



LUXLITE®

Descarga
Nuestra
App



ANDROID APP ON
Google™ play



Available on the
App Store

DISMINUYA SUS COSTOS FIJOS DE ENERGIA ELECTRICA CON TECNOLOGIA LED

Componentes utilizados en nuestros productos:

EPISTAR

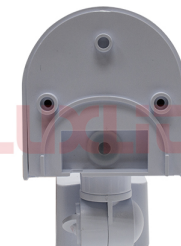
BRIDGELUX

CREE

MW
MEAN WELL



Síguenos

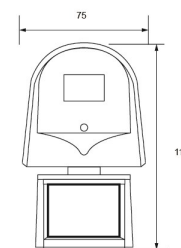
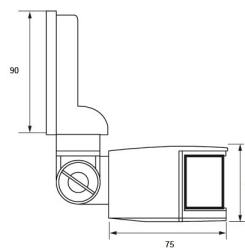


Descarga nuestra app
Available on the iPhone
App Store
ANDROID APP ON
Google play

www.ecoluxlite.com

Descarga nuestra app
Available on the iPhone
App Store
ANDROID APP ON
Google play

www.ecoluxlite.com



Descarga nuestra app



www.ecoluxlite.com

SEN003 SENSOR MOVIMIENTO 800W PARED 180G

EQUIVALENCIA:

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FUNCIONAMIENTO

- Rango de Voltaje (entrada): AC 110-130V
- Rango de Hertz: 50/60 HZ
- Temperatura de Trabajo: -20 +40°c
- Humedad de Trabajo:
- Potencia Nominal (watts): 800w
- Rango detección: 180°
- Distancia detección: 5 - 12mts
- Tiempo Retardo: 10seg - 7min
- Altura instalación: 1.8 - 2.5mts

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

ESPECIFICACIONES LUMINICAS

- Velocidad detección: 0.6 - 1.5m/s
- :

ESPECIFICACIONES DE INSTALACION