Proporcionando Soluciones Empresariales Verdes

LUXLITE®

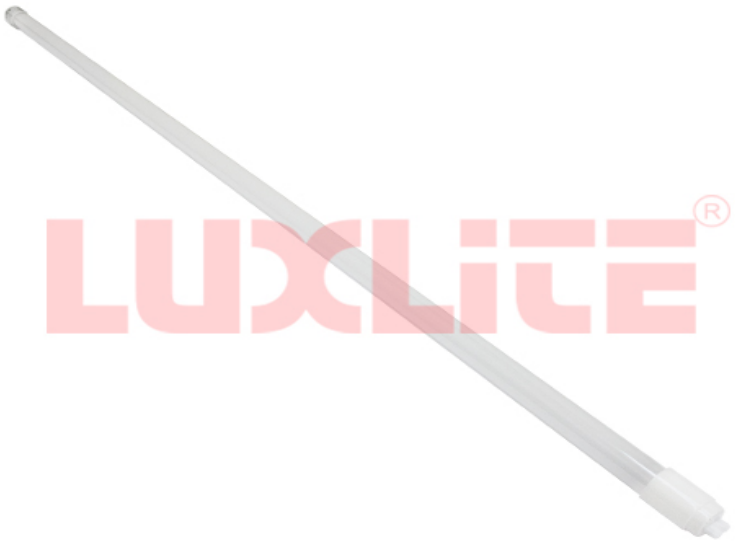
Descarga Nuestra App — ANDROID APP ON Google play | Available on the App Store

DISMINUYA SUS COSTOS FIJOS DE ENERGIA ELECTRICA CON TECNOLOGIA LED

Componentes utilizados en nuestros productos:

EPISTAR | BRIDGELUX | CREE | MW MEAN WELL | SOSEN

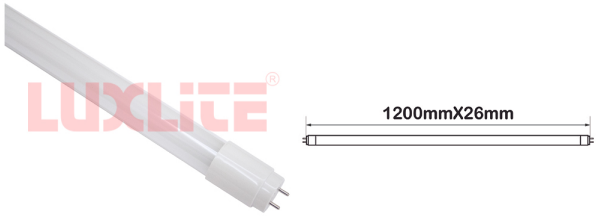
Siguenos



Descarga nuestra app

Available on the App Store | Google play

www.ecoluxlite.com



Descarga nuestra app

Available on the App Store | Google play

www.ecoluxlite.com

LED0429 TUBO LED VIDRIO FROST 18W 3000K

EQUIVALENCIA:

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FUNCIONAMIENTO

- Rango de Voltaje (entrada): AC100-240V
- Rango de Hertz: 50/60 Hz
- Temperatura de Trabajo: 20°C-55°C
- Humedad de Trabajo: 0%-95%
- Factor de Potencia: 0.950
- Rango de Voltaje (salida): DC6V
- Potencia Nominal (Amp): 0.17A
- Rango de Tolerancia: +5.0%
- Tiempo de Carga: +2.0%

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Marca de Balastro: LUXLITE
- Marca de CHIP: Epistar
- Cantidad y Tipo de CHIP: 84 Led's SMD2835
- Grados de Protección IP: IP40
- Ángulos de Iluminación: 270°
- Horas vida estimado: 18,000 Hrs
- Material de luminaria: Vidrio Templado
- Unidades por Caja: 25pcs

ESPECIFICACIONES LUMINICAS

- Potencia Nominal (watts): 18W
- Lúmenes Totales Emitidos: 1,620.00 Lm
- Rendimiento Lumínico: 90.00 L/W
- Indice de Reprod. Cromática: 72.70 CRI
- Grados Kelvin: 3000K
- Color de Luz: Luz Amarilla

ESPECIFICACIONES DE INSTALACION

- Tipo de base: G13
- Material del cobertor: Vidrio Templado
- Aplicación 1: Oficinas
- Aplicación 2: Recidencias
- Aplicación 3: Lamparas con base G13