

LUXLITE®

Descarga
Nuestra
App



ANDROID APP ON

Google play



Available on the
App Store

DISMINUYA SUS COSTOS FIJOS DE ENERGIA ELECTRICA CON TECNOLOGIA LED

Componentes utilizados en nuestros productos:

EPISTAR

BRIDGELUX

CREE

MEAN WELL



Síguenos



LUXLITE®

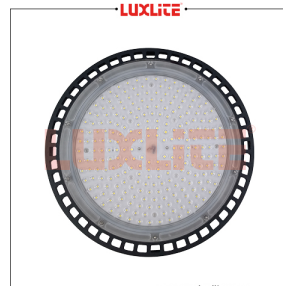


www.ecoluxlite.com

LED0396 LAMPARA HIGH BAY 150W 6500K



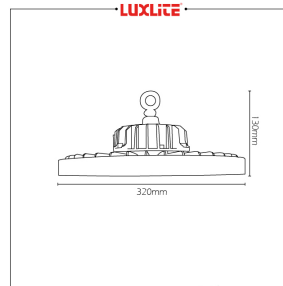
www.ecoluxlite.com



www.ecoluxlite.com



www.ecoluxlite.com



www.ecoluxlite.com

EQUIVALENCIA:

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FUNCIONAMIENTO

- Rango de Voltaje (entrada): 85v-265v
- Rango de Hertz: 60Hz
- Temperatura de Trabajo: -40 ~ 50°C
- Humedad de Trabajo: 0% - 65%
- Factor de Potencia: 0.90
- Rango de Voltaje (salida): 28.8 ~ 48V
- Potencia Nominal (Amp): 3.3A
- Rango de Tolerancia: 5.00 %
- Potencia Nominal (watts): 150w

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Marca de CHIP: EPISTAR
- Cantidad y Tipo de CHIP: 200 Led's SMD
- Grados de Protección IP: IP65
- Ángulos de Iluminación: 90°
- Horas vida estimado: 36,000 Hrs.
- Material de luminaria: 100% Aluminio + Policarbonato
- Unidades por Caja: 1
- Material del cobertor: Policarbonato

ESPECIFICACIONES LUMINICAS

- Lúmenes Totales Emitidos: --
- Rendimiento Lumínico: 125lm/w - 150lm/w
- Índice de Reprod. Cromática: CRI 70
- Grados Kelvin: 6500k
- Color de Luz: Luz blanca
- Marca de Balastro: --

ESPECIFICACIONES DE INSTALACION

- Aplicación 1: Plantas de producción
- Aplicación 2: Bodegas
- Aplicación 3: Centros comerciales
- Material del Balastro: 100% Aluminio
- Rango potencia nominal: 1.98 ~ 3.3A