

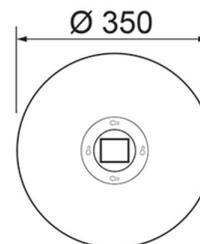


DISMINUYA SUS COSTOS FIJOS DE ENERGIA ELECTRICA CON TECNOLOGIA LED

Componentes utilizados en nuestros productos:

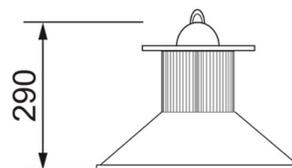


Síguenos



Descarga nuestra app
Available on the iPhone
App Store

www.ecoluxlite.com



Descarga nuestra app



www.ecoluxlite.com

LED0322 CAMPANA DE 50W 6500K A

EQUIVALENCIA:

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FUNCIONAMIENTO

- Rango de Voltaje (entrada): AC92-240V
- Rango de Hertz: 50/60 Hz
- Temperatura de Trabajo: 50°C-30°C
- Humedad de Trabajo: 0%-65%
- Factor de Potencia: 0.95
- Rango de Voltaje (salida): DC24V
- Potencia Nominal (Amp): 4A
- Rango de Tolerancia: +13%
- Tiempo de Carga: +5.0%

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Marca de Balastro: LUXLITE
- Marca de CHIP: Epistar
- Cantidad y Tipo de CHIP: 1 Led's COB
- Grados de Protección IP: IP44
- Ángulos de Iluminación: 120°
- Horas vida estimado: 18,000 Hrs
- Material de luminaria: Aluminio
- Unidades por Caja: 1 pcs

ESPECIFICACIONES LUMINICAS

- Potencia Nominal (watts): 50W
- Lúmenes Totales Emitidos: --
- Rendimiento Lumínico: 125lm/w - 150lm/w
- Índice de Reprod. Cromática: 71.13 CRI
- Grados Kelvin: 6500K
- Color de Luz: Luz Blanca

ESPECIFICACIONES DE INSTALACION

- Tipo de base: Gancho
- Material del cobertor: Campana de Aluminio 14
- Aplicación 1: Bodegas o Naves
- Aplicación 2: Centros Comerciales
- Aplicación 3: Fabricas