

DISMINUYA SUS COSTOS FIJOS DE ENERGIA ELECTRICA CON TECNOLOGIA LED

Componentes utilizados en nuestros productos:



Síguenos



Descarga nuestra app

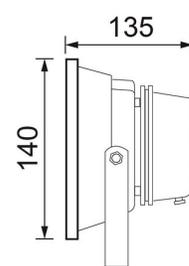
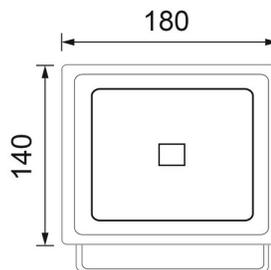


www.ecoluxlite.com

Descarga nuestra app



www.ecoluxlite.com



Descarga nuestra app



www.ecoluxlite.com

LED0251 REFLECTOR 20W 2700K A

EQUIVALENCIA:

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FUNCIONAMIENTO

- Rango de Voltaje (entrada): AC95-260V
- Rango de Hertz: 50/60 Hz
- Temperatura de Trabajo: 20°C-50°C
- Humedad de Trabajo: 0%-95%
- Factor de Potencia: 0.950
- Rango de Voltaje (salida): DC12V
- Potencia Nominal (Amp): 2.1A
- Rango de Tolerancia: +5.0%
- Tiempo de Carga: +2.0%

## CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Marca de Balastro: LUXLITE
- Marca de CHIP: Epistar
- Cantidad y Tipo de CHIP: 1 Led's COB
- Grados de Protección IP: IP65
- Ángulos de Iluminación: 120°
- Horas vida estimado: 18,000 Hrs
- Material de luminaria: Aluminio
- Unidades por Caja: 20 pcs

## ESPECIFICACIONES LUMINICAS

- Potencia Nominal (watts): 20W
- Lúmenes Totales Emitidos: 1,800.00 Lm
- Rendimiento Lumínico: 90.00 LW
- Índice de Reprod. Cromática: 72.99 CRI
- Grados Kelvin: 2700K
- Color de Luz: Luz Amarilla

## ESPECIFICACIONES DE INSTALACION

- Tipo de base: Brazo
- Material del cobertor: Vidrio Templado
- Aplicación 1: Parques, Jardines o Perimetro
- Aplicación 2: Estacionamientos o Parquesos
- Aplicación 3: Esenarios o Teatros