

DISMINUYA SUS COSTOS FIJOS DE ENERGIA ELECTRICA CON TECNOLOGIA LED

Componentes utilizados en nuestros productos:



Síguenos

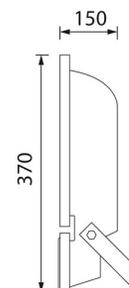
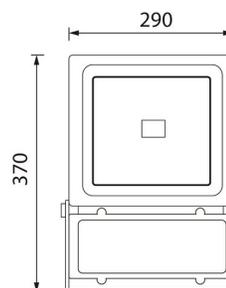


Descarga nuestra app
Available on the App Store | Google play

www.ecoluxlite.com

Descarga nuestra app
Available on the App Store | Google play

www.ecoluxlite.com



Descarga nuestra app



www.ecoluxlite.com

LED0209 REFLECTOR 100W RGB A

EQUIVALENCIA:

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FUNCIONAMIENTO

- Rango de Voltaje (entrada): AC95-260V
- Rango de Hertz: 50/60 Hz
- Temperatura de Trabajo: 10°C-45°C
- Humedad de Trabajo: 0%-65%
- Factor de Potencia: 0.950
- Rango de Voltaje (salida): DC24V
- Potencia Nominal (Amp): 4A
- Rango de Tolerancia: +3.0%
- Tiempo de Carga: +2.0%

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Marca de Balastro: LUXLITE
- Marca de CHIP: Epistar
- Cantidad y Tipo de CHIP: 2 Led's RGB
- Grados de Protección IP: IP65
- Ángulos de Iluminación: 120°
- Horas vida estimado: 18,000 Hrs
- Material de luminaria: Aluminio
- Unidades por Caja: 1 pcs

ESPECIFICACIONES LUMINICAS

- Potencia Nominal (watts): 100W
- Lúmenes Totales Emitidos: 9000.00 Lm
- Rendimiento Lumínico: 90.00 L/W
- Índice de Reprod. Cromática: 69.76 - 73.24 CRI
- Grados Kelvin: 1800K-16000K
- Color de Luz: Multicolor (32 bits)

ESPECIFICACIONES DE INSTALACION

- Tipo de base: Brazo
- Material del cobertor: Vidrio Templado
- Aplicación 1: Parques o Jardines
- Aplicación 2: Puentes, Casinos
- Aplicación 3: Arquitectónicos y viddrieras