Proporcionando Soluciones Empresariales Verdes

LUXLITE®

Descarga Nuestra App — ANDROID APP ON Google play | Available on the App Store

DISMINUYA SUS COSTOS FIJOS DE ENERGIA ELECTRICA CON TECNOLOGIA LED

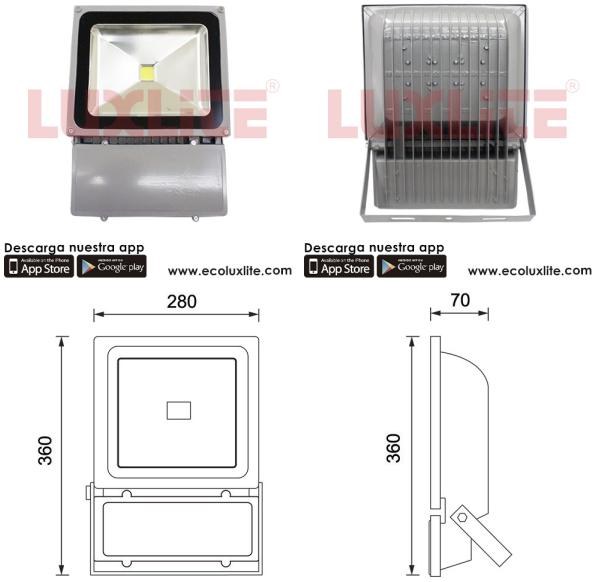
Componentes utilizados en nuestros productos:

EPISTAR | BRIDGELUX | CREE | MEAN WELL | SOSEN

Siguenos

Descarga nuestra app — Available on the iPhone App Store | ANDROID APP ON Google play

www.ecoluxlite.com




## LED0157 REFLECTOR 100W 6500K A

## EQUIVALENCIA:

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE FUNCIONAMIENTO

- Rango de Voltaje (entrada): AC95-260V
- Rango de Hertz: 50/60 Hz
- Temperatura de Trabajo: 20°C-50°C
- Humedad de Trabajo: 0%-95%
- Factor de Potencia: 0.964
- Rango de Voltaje (salida): DC24V
- Potencia Nominal (Amp): 4A
- Rango de Tolerancia: +3.0%
- Tiempo de Carga: +2.0%

## CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Marca de Balastro: LUXLITE
- Marca de CHIP: Epistar
- Cantidad y Tipo de CHIP: 4 Led's COB
- Grados de Protección IP: IP65
- Ángulos de Iluminación: 120°
- Horas vida estimado: 18,000 Hrs
- Material de luminaria: Aluminio
- Unidades por Caja: 1 pcs

## ESPECIFICACIONES LUMINICAS

- Potencia Nominal (watts): 100W
- Lúmenes Totales Emitidos: 9000.00 Lm
- Rendimiento Lumínico: 90.00 L/W
- Indice de Reprod. Cromática: 69.76 CRI
- Grados Kelvin: 6500K
- Color de Luz: Luz Blanca

## ESPECIFICACIONES DE INSTALACION

- Tipo de base: Brazo
- Material del cobertor: Vidrio Templado
- Aplicación 1: Parques, Jardines o Perimetro
- Aplicación 2: Estacionamientos o Parqueos
- Aplicación 3: Esenarios o Teatros